

 ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Specifica Tecnica	ST-PC-03 Rev. 03 11-01-2011
	PC Overlay non laserabile	Pag. 1 di 1
Sistema di Gestione per la Qualità		

Campionamento secondo IO-FQLT-014

(Sampling)

Condizionamento campione a 23°C e 50% U.R. secondo EN ISO 187

(Conditioning)

PC trasparente, adatto per la produzione di carte plastiche contact/contactless
Laminabile a temperature comprese nell'intervallo di 180°C – 205°C

*Transparent PC for the production of smart and contactless cards
Suitable for lamination temperatures in the range of 180°C – 205 °C*

Caratteristiche	Unità di misura	Valori	Norme	Characteristics
Spessore	µm	50 ± 10%	IO-PVC-01	<i>Thickness</i>
Densità	kg/m ³	1200 ± 10%	ISO 1183-1	<i>Density</i>
Shrinkage medio, 130°, 1h (#)	%	≤ 0,5	IEC 60674	<i>Averaged shrinkage, 130°, 1h (#)</i>
Carico di rottura long.	MPa	≥ 45,0	ISO 527	<i>Averaged tensile strength at break</i>
Allungamento a rottura long.	%	≥ 100	ISO 527	<i>Averaged elongation at break</i>
Trasmittanza (#)	%	≥ 80,0	UNI 13468-2	<i>Transmittance (#)</i>

(#) Per tali requisiti dovrà essere prodotta la dichiarazione di conformità del fornitore (*For these requirements the supplier shall produce a declaration of compliance*)

Condizioni per la prova di trazione: ISO 527-3/2/100

- Provetta rettangolare Tipo 2
- Distanza iniziale dei morsetti: 100 mm
- Velocità di separazione dei morsetti: 100 mm/min

**Questo Documento della Qualità è di proprietà dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A.
Sono vietate copie e distribuzioni non espressamente autorizzate.**

03	11-01-2011	Revisione prove trazione	Sannibale	Trinca	Savagnone
01	19-04-2010	Emissione	Sannibale	Trinca	Savagnone
rev.	data	causale	redazione	verifica	approvazione