

 ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Specifica Tecnica	ST-PC-04 Rev. 01 11-01-2011
	PC (core)	Pag. 1 di 1
Sistema di Gestione per la Qualità		

Campionamento secondo IO-FQLT-014

(Sampling)

Condizionamento campione a 23°C e 50% U.R. secondo EN ISO 187

(Conditioning)

PC bianco finitura matt, adatto per la produzione di carte plastiche contact/contactless e per la stampa offset con inchiostri UV. Laminabile a temperature comprese nell'intervallo di 180°C – 205°C.

Tolleranza sul fuori-squadra (misurato come differenza tra le diagonali): $\pm 1,2$ mm

Tolleranza sul formato: $\pm 1,0$ mm

White matt PC for the production of smart and contactless cards. Matt surface especially suited to offset UV curing inks. Suitable for lamination temperatures in the range of 180°C – 205 °C

Tolerance on squaring (measured as difference between the two diagonals): $\pm 1,2$ mm

Tolerance on the format: $\pm 1,0$ mm

Caratteristiche	Unità di misura	Valori	Norme	Characteristics
Spessore	μm	$105 \pm 5\%$	IO-PVC-01	<i>Thickness</i>
Densità	kg/m^3	$1340 \pm 5\%$	ISO 1183-1	<i>Density</i>
Shrinkage medio, 130°, 1h (#)	%	$\leq 0,5$	IEC 60674	<i>Averaged shrinkage, 130°, 1h (#)</i>
Carico di rottura medio	MPa	$\geq 45,0$	ISO 527	<i>Averaged tensile strength at break</i>
Allungamento a rottura medio	%	≥ 80	ISO 527	<i>Averaged elongation at break</i>
Coordinate cromatiche CIELab (Ill. D65, Oss. 10°)	L*	95,0	CIE 1976	<i>CIELab Colour Coordinates (D65 Ill., 10° Std Obs.)</i>
" "	a*	-0,55	CIE 1976	" "
" "	b*	-2,85	CIE 1976	" "
Differenza di colore (rispetto ai valori prescritti)	ΔE CIELab	$\leq 2,0$	CIE 1976	<i>Colour Difference (from required values)</i>
Lucido 60°	%	$\leq 30,0$	ISO 2813	<i>Gloss 60°</i>

(#) Per tale requisito dovrà essere prodotta la dichiarazione di conformità del fornitore (*For this requirement the supplier shall produce a declaration of compliance*)

Condizioni per la prova di trazione: ISO 527-3/1B/100

- Provetta sagomata Tipo 1B
- Distanza iniziale dei morsetti: 115 mm
- Velocità di separazione dei morsetti: 100 mm/min

**Questo Documento della Qualità è di proprietà dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A.
Sono vietate copie e distribuzioni non espressamente autorizzate.**

01	11-01-2011	Emissione	Sannibale	Trinca	Savagnone
rev.	data	causale	redazione	verifica	approvazione